

 Cimolai S.p.A.	INTEGRATED POLICY FOR QUALITY AND BIM POLITICA INTEGRATA QUALITÀ E BIM	Doc. Ref. CIM-POL Revision/Rev.: 2025-00 Date/Data: 17.05.2025
---	---	--

The Company Management considers of fundamental importance the maintenance of a correct Quality policy, which contributes in a decisive way to guarantee seriousness, quality and conformity of our activity towards the Clients. The Company Management intends to strengthen and improve the reputation of Cimolai S.p.A. about Quality also through the application of BIM Management.

Through its integrated Quality Policy, the Executive Management of Cimolai S.p.A. is committed to:

- *Managing its own activities in accordance with the requirements of the reference regulations, implemented by the Documents of the company Quality System which are retrievable at any time by each employee using the Company informative systems.*
- *Making the Quality System a valid tool through which to pursue continuous improvement in the different environments in which the company operates, allowing the organization to be flexible and to modernize the organizational structure when necessary.*
- *Planning the activities of the entire organization in order to pursue the Quality objectives and the Design activities to pursue the objectives of BIM management and ensure the interaction between the different phases of the construction process.*
- *Supplying the Client with products of quality, in the conviction that the added value delivered may result in the Client selecting Cimolai S.p.A. as its preferred supplier. The quality of supplied products, obtained by assuring the compliance with applicable product standards or job-specific requirements, is the minimum result that Cimolai S.p.A. shall reach.*
- *Ensuring a rapid response to the requirements of the market, combining product quality with short dispatch times even also through the BIM.*
- *Identifying, monitoring and satisfying the stated and/or mandatory requirements of the external and internal interested parties, maximizing as possible levels of satisfaction.*
- *Encouraging internal personnel to participate in the company's objectives, in order to spread the cultural mentality that everyone can play a part in the end Client's satisfaction, and therefore work together with the aim of guaranteeing the quality of the product offered.*
- *Planning the training of personnel, based on the company's requirements for new skills or for the update of existing skills.*
- *Considering the aspects of Quality and BIM Management as essential contents, starting from the definition phase of new activities or in the revision of existing ones.*
- *Complete the BIM integration to improve the level of quality and quantitative control of the Information Model elements (also managed in an open format), reduce errors and improve design times by also providing a data sharing and management environment according to the requirements of the applicable standards.*
- *Promote the development of BIM activities along the supply chain for an integrated and shared process.*

La Direzione Aziendale ritiene di fondamentale importanza il mantenimento di una corretta politica della Qualità, che contribuisca in modo determinante a garantire serietà, qualità e conformità della nostra attività verso i Clienti. La Direzione Aziendale intende consolidare e migliorare la reputazione di Cimolai S.p.A. relativamente alla Qualità anche mediante l'applicazione del BIM Management.

Tramite la presente Politica Integrata la Direzione Generale di Cimolai S.p.A. si assume l'impegno di:

- Gestire le proprie attività in accordo ai requisiti delle norme di riferimento, implementati per mezzo dei Documenti del Sistema Qualità aziendale, i quali sono consultabili da ogni dipendente tramite i sistemi informativi aziendali.
- Rendere il Sistema Qualità un valido strumento per perseguire il miglioramento continuo nei diversi ambiti aziendali consentendo all'organizzazione di essere flessibile e di apportare quegli ammodernamenti a livello organizzativo laddove necessari.
- Pianificare le attività dell'intera organizzazione aziendale al fine di perseguire gli obiettivi della qualità e le attività di Progettazione per perseguire gli obiettivi della gestione BIM e garantire l'interazione tra le diverse fasi del processo realizzativo.
- Garantire al Cliente la fornitura di prodotti di qualità, nella convinzione che il valore aggiunto offerto possa tradursi in una fidelizzazione del Cliente stesso. La qualità dei prodotti erogati, ottenuta assicurando la conformità agli standard applicabili o alle specifiche di tecniche di progetto, è il minimo risultato che Cimolai S.p.A. deve raggiungere.
- Assicurare una rapida risposta alle richieste del mercato, coniugando qualità del prodotto con rapidi tempi di evasione, anche attraverso il BIM.
- Individuare, monitorare e soddisfare le esigenze espresse e/o cogenti delle parti interessate interne ed esterne al contesto aziendale, massimizzandone per quanto possibile il grado di soddisfazione.
- Rendere il personale interno interessato agli obiettivi aziendali, al fine di diffondere la cultura per cui ognuno può, nel suo ambito, essere partecipe della soddisfazione del Cliente finale e quindi lavorare per garantire la qualità del prodotto offerto.
- Pianificare la formazione del personale interno, sulla base delle esigenze aziendali di nuove competenze o di aggiornamento di quelle già esistenti.
- Considerare contenuti essenziali fin dalla fase di definizione di nuove attività, o nella revisione di quelle esistenti, gli aspetti della Qualità e del BIM Management.
- Completare l'integrazione BIM per migliorare il livello di controllo qualitativo e quantitativo degli elementi del Modello Informativo (gestito anche in formato aperto), ridurre gli errori e migliorare i tempi nella progettazione dotandosi anche di un ambiente di condivisione e gestione dati secondo i requisiti delle normative vigenti.
- Promuovere lungo la catena di fornitura lo sviluppo delle attività in BIM per un processo integrato e condiviso.

 Cimolai S.p.A.	INTEGRATED POLICY FOR QUALITY AND BIM POLITICA INTEGRATA QUALITÀ E BIM	Doc. Ref. CIM-POL Revision/Rev.: 2025-00 Date/Data: 17.05.2025
---	---	--


CIMOLAI S.p.A.

President of the Board of Directors

Date: 17.05.2025


CIMOLAI S.p.A.

Presidente del CDA

Date: 17.05.2025

ALLEGATO: OBIETTIVI QUALITÀ PER L'ANNO 2025

Obiettivi	Indicatori
Mantenere certificazioni di sistema in essere	- Numero certificazioni mancate - Numero NC Maggiori
Applicare la metodologia BIM alle commesse	$\frac{\text{Commesse aperte nel 2025 e gestite tramite BIM}}{\text{Commesse aperte nel 2025}} \times 100\%$ Nota: non applicabile alle commesse di tubi saldati.
Registrazione e riduzione costi non conformità	$\frac{\text{Costi totali NC (€)}}{\text{Fatturato (€)}} \times 100\%$ $\frac{\text{Numero NC senza costi in Smart.Net}}{\text{Numero NC totali}} \times 100\%$
Riduzione modifiche di progetto non correttamente gestite, costi ufficio tecnico e percentuale di sfrido	$\frac{\text{Numero di modifiche con associato almeno 1 Inoltri CN per modifica}}{\text{Numero Modifiche}} \times 100\%$ $(\text{€ NC-UT})/(\text{€ Costi-UT}) \times 100\%$ $(\text{€ Costi-UT})/(\text{Ton}) \times 100\%$ % Sfrido
Fissare il processo di avvio commessa	ESCLUSO TUBIFICIO: $\frac{\text{Numero Riunioni Svolte}}{\text{Numero Commesse Aperte}} \times 100\%$ SOLO TUBIFICIO: $\frac{\text{Numero Riunioni Svolte}}{\text{Numero Commesse Aperte}} \times 100\%$
Ricevere prodotti e servizi conformi e nei tempi richiesti	$\frac{\sum (NC_i \times (\text{Totale € ordini})_i)}{\sum (\text{Totale € ordini})_i}$ $\frac{\sum (Rc_i \times (\text{Totale € ordini})_i)}{\sum (\text{Totale € ordini})_i}$
Produrre con le ore stimate elementi conformi	<i>Ore di trasformazione a consuntivo TOTALE</i> $\frac{\text{su commesse chiuse nell' Anno 2025}}{\text{Ore di trasformazione TOTALE stimato dalla Produzione su commesse chiuse nell' anno 2025}} \times 100\%$ <i>Ore di trasformazione a consuntivo PER</i> $\frac{\text{COMMESSA chiusa nell' anno 2025}}{\text{Ore di trasformazione stimato dalla Produzione PER COMMESSA chiusa nell' anno 2025}} \times 100\%$ $\frac{\left(\frac{\text{Costo NC cantiere causate da stabilimento nell' anno 2025}}{\text{Totale costo ore stabilimenti nell' anno 2025}} \right)}{\left(\frac{\text{Costo NC cantiere causate da stabilimento nell' anno 2024}}{\text{Totale costo ore stabilimenti nell' anno 2024}} \right)} \times 100\%$
Ispezionare con le ore stimate garantendo elementi conformi	$\frac{\sum \left(\frac{\text{Budget} - \text{Consuntivo}}{\text{Budget}} \times 100 \right)}{\text{Numero commesse}} (*)$ $\frac{\text{Costi totali NC causate da CQ (€)}}{\text{Costo totale ispezioni (€)}} \times 100\%$ (*) Differenza media tra budget e consuntivo espressa in percentuale per le commesse, di carpenteria, chiuse nel periodo analizzato.

Utilizzare strumenti tarati.	NC per mancata o errata taratura
Manutenzione tempestiva.	NC per mancata o errata manutenzione
Formazione pianificata, seguita ed efficace	$\frac{\text{Numero di corsi del piano formativo erogati}}{\text{Numero di corsi contenuti nel piano formativo}} \times 100\%$ $\frac{\text{Numero totale di partecipanti effettivi}}{\text{Numero totale di partecipanti iscritti}} \times 100\%$ $\frac{\text{Numero totale di personale formato efficacemente}}{\text{Numero totale di partecipanti effettivi}} \times 100\%$
Selezione del personale efficace ed efficiente	$\frac{\text{Numero di ricerche chiuse}}{\text{Numero di ricerche attivate}} \times 100\%$ $\frac{\text{Numero di persone selezionate}}{\text{Numero totale di persone colloquate dall'area tecnica}} \times 100\%$ $\frac{\text{Numero persone che superano il periodo di prova}}{\text{Numero di persone selezionate}} \times 100\%$
Analizzare rischi e opportunità dei cambiamenti	$\frac{\text{Numero MOD-GCQ emessi}}{\text{Numero cambiamenti da PRO-MOC}} \times 100\%$
Corretta gestione del processo di miglioramento	$\frac{\text{Azioni con tempistiche non rispettate}}{\text{Azioni previste nel 2025}} \times 100\%$
Fissare il processo di gestione delle Non conformità mediante Smart.Net	$\frac{\text{Numero formazioni su gestione NC}}{\text{Numero richieste di formazioni su gestione NC}} \times 100\%$
Valutazione e monitoraggio dei processi del SGQ	$\frac{\text{Numero Audit eseguiti}}{\text{Numero Audit pianificati}} \times 100\%$
Descrivere prassi di gestione delle attività tecniche idonee alla realtà aziendale ed alle normative applicabili	Numero procedure, istruzioni operative, manuali, mansionari emesse/revisionate
Chiusura ed eventuale addebito delle Non conformità	$\frac{\text{Non conformità con stato "In compilazione" e "In riparazione"}}{\text{Non conformità totali 2025}} \times 100\%$ $\frac{\text{Non conformità con stato "Da addebitare"}}{\text{Non conformità esterne 2025}} \times 100\%$
Mantenere aggiornata la formazione tecnica di applicatori, sabbiatori e supervisori del trattamento anticorrosivo	$\frac{\text{Numero di applicatore,sabbiatori, supervisori e ispettori qualificati}}{\text{Numero totale di applicatore,sabbiatori, supervisori e ispettori}} \times 100\%$

 Cimolai S.p.A.	INTEGRATED POLICY FOR QUALITY AND BIM POLITICA INTEGRATA QUALITÀ E BIM	Doc. Ref. CIM-POL Revision/Rev.: 2025-00 Date/Data: 17.05.2025
---	---	--

Monitoraggio dei requisiti di qualità delle attività subappaltate in qualità di contraente generale	- Ordini a fornitori critici riesaminati dal dipartimento qualità prima dell'invio al fornitore - Fornitore ispezionato dal dipartimento qualità Nota: i fornitori critici sono i fornitori di parti d'opera critiche definite nel contratto con il cliente.
Tubi Saldati: contenere riparazioni di saldatura	$\frac{\text{Metri lineari riparati}}{\text{Totale metri saldati}} \times 100\%$
Tubi Saldati: non ricevere reclami post-consegna da Cliente	Numero reclami
Tubi Saldati: contenere entro limiti accettabili i ritardi di consegna lamiera.	Punteggio ritardo consegne lamiera per tubificio
Tubi Saldati: avere non più di un fermo pressa maggiore di 1 settimana in 3 anni	Numero Fermi Pressa con durata maggiore 80 ore


CIMOLAI S.p.A.

Presidente del CDA

Data: 17.05.2025

ATTACHMENT: QUALITY OBJECTIVES FOR YEAR 2025

Objectives	Indicators
Maintain current system certifications	- number of missing certifications - number of Major NCs during certification audits
Achieve the BIM certification according to UNI/PDR 74:2019	$\frac{\text{Projects opened in 2024 and managed via BIM}}{\text{Projects opened in 2024}} \times 100\%$ Note: Not applicable to welded pipe orders.
Correctly record and reduce costs of product non-conformities	$\frac{\text{Total Costs NC (€)}}{\text{Turnover (€)}} \times 100\%$ $\frac{\text{Number of NC without costs in Smart.Net}}{\text{Total number of NC}} \times 100\%$
Reduction of incorrectly managed project changes, design and detailing department costs and percentage of waste	$\frac{\text{Number of changes linked to at least 1 CN transmittal for change}}{\text{Number of Design Changes}} \times 100\%$ $(\text{€ NC-UT})/(\text{€ Costs-UT}) \times 100\%$ $(\text{€ Costs-UT})/(\text{Ton}) \times 100\%$ % Waste
Fix the job kick-off process	EXCEPT PIPE MILL: $\frac{\text{Number of Performed Meeting}}{\text{Number of Current Jobs}} \times 100\%$ ONLY PIPE MILL: $\frac{\text{Number of Performed Meeting}}{\text{Number of Current Jobs}} \times 100\%$
Receive compliant products and services within the required timeframes	$\frac{\sum(\text{NC}_i \times (\text{Total € purchase orders})_i)}{\sum(\text{Total € purchase orders})_i}$ $\frac{\sum(\text{RC}_i \times (\text{Total € purchase orders})_i)}{\sum(\text{Total € purchase orders})_i}$
Produce compliant elements within the estimated hours	$\frac{\text{TOTAL actual fabrication hours on jobs completed in 2025}}{\text{TOTAL fabrication hours estimated by Production on jobs completed in the year 2025}} \times 100\%$ $\frac{\text{Actual fabrication hours FOR EACH JOB completd in 2025}}{\text{Fabrication hours estimated by Production FOR EACH JOB completd in 2025}} \times 100\%$ $\frac{(\frac{\text{Cost of NC in erection site caused by workshops in the year 2025}}{\text{Total cost of workshops hours in the year 2025}})}{(\frac{\text{Cost of NC in erection site caused by workshops in the year 2024}}{\text{Total cost of workshops hours in the year 2024}})} \times 100\%$
Inspect within the estimated hours ensuring compliant elements	$\frac{\sum(\frac{\text{Budget-Actuals}}{\text{Budget}} \times 100)}{\text{Quantity of jobs}} (*)$ $\frac{\text{Total NC costs caused by QC (€)}}{\text{Total costs of inspections (€)}} \times 100\%$ (*) Average difference between budget and actual hours expressed as a percentage for structural steelwork projects closed during the analyzed period.
Use calibrated instruments	NC for missing or incorrect calibration

Timely maintenance	NC for missing or incorrect maintenance
Training is planned, carried out and effective	$\frac{\text{Number of courses in the training plan delivered}}{\text{Number of courses included in the training plan}} \times 100\%$ $\frac{\text{Total number of actual participants}}{\text{Total number of registered participants}} \times 100\%$ $\frac{\text{Total number of personnel effectively trained}}{\text{Total number of actual participants}} \times 100\%$
Effective and efficient personnel selection	$\frac{\text{Number of closed searches}}{\text{Number of searches activated}} \times 100\%$ $\frac{\text{Number of persons selected}}{\text{Total number of persons interviewed by the technical area}} \times 100\%$ $\frac{\text{Number of persons who pass the probationary period}}{\text{Number of persons selected}} \times 100\%$
Analyze risks and opportunities of changes	$\frac{\text{Number of MOD-GCQ issued}}{\text{Number of changes required by PRO-MOC}} \times 100\%$
Proper management of the improvement process	$\frac{\text{Actions with timing not respected}}{\text{Actions expected in 2025}} \times 100\%$
Fix the process of management of non-conformities by the use of Smart.Net	$\frac{\text{Number of trainings on NC management}}{\text{Number of request for trainings on NC management}} \times 100\%$
Evaluation and monitoring of QMS processes	$\frac{\text{Number of performed audits}}{\text{Number of planned audits}} \times 100\%$
Describe the management practices of the technical activities suitable for the company and for the applicable standards	Number of procedures, operating instructions, manuals, job descriptions issued/reviewed
Closing and possible charging of Non-conformities	$\frac{\text{Non-compliance with "Compiling" and "Under Repair" status}}{\text{Total non-conformities 2024}} \times 100\%$ $\frac{\text{Non-compliance with "To be charged" status}}{\text{External non-conformities 2024}} \times 100\%$
Maintaining updated the technical education of paint applicator, sand blasters and anti-corrosion treatment supervisors.	$\frac{\text{Number of Trained Personnel}}{\text{Number of Personnel Involved}} \times 100\%$
Monitoring the quality requirements of subcontracted activities as a general contractor	- Purchasing orders for critical suppliers reviewed by the quality department before being sent to the supplier - Supplier inspected by quality department Note: Critical suppliers are suppliers of critical parts of the work defined in the contract with the customer
Welded Pipes: contain weld repairs within acceptable limits	$\frac{\text{Repair meters}}{\text{Weld meters}} \times 100\%$



Doc. Ref. CIM-POL
Revision/Rev.: 2025-00
Date/Data: 17.05.2025

Welded Pipes: no claims from Customer after delivery	▪ Number of claims
Welded Pipes: contain within acceptable limits the delay in delivery of raw steel plates	▪ Score of delay in delivery of raw steel plates for pipes
Welded Pipes: have no more than one press downtime greater than 1 week in 3 years	▪ The number of bending presses stopped lasting more than 80 hrs.

CIMOLAI S.p.A.
Carlo Fini

President of the Board of Directors

Date: 17.05.2025